

メートル並目ねじ下穴径

JIS B 0205 : 1997

単位 mm

ね じ				下 穴 径 (2)									(参考) めねじ内径			
ねじの呼び	外径 d	ピッチ P	(1) 基準の ひっか かりの 高さ H ₁	系 列									最小 許容 寸法	最大許容寸法		
				100	95	90	85	80	75	70	65	60		4 H (M 1.4以下) 5 H (M 1.6以上) 1級	5 H (M 1.4以下) 6 H (M 1.6以上) 2級	7 H 3級
M1	1.000	0.25	0.135	0.73	0.74	0.76	0.77	0.78	0.80	0.81	0.82	0.84	0.729	0.774	0.785	—
M1.1	1.100	0.25	0.135	0.83	0.84	0.86	0.87	0.88	0.90	0.91	0.92	0.94	0.829	0.874	0.885	—
M1.2	1.200	0.25	0.135	0.93	0.94	0.96	0.97	0.98	1.00	1.01	1.02	1.04	0.929	0.974	0.985	—
M1.4	1.400	0.3	0.162	1.08	1.09	1.11	1.12	1.14	1.16	1.17	1.19	1.21	1.075	1.128	1.142	—
M1.6	1.600	0.35	0.189	1.22	1.24	1.26	1.28	1.30	1.32	1.33	1.35	1.37	1.221	1.301	1.321	—
M1.8	1.800	0.35	0.189	1.42	1.44	1.46	1.48	1.50	1.52	1.53	1.55	1.57	1.421	1.501	1.521	—
M2	2.000	0.4	0.217	1.57	1.59	1.61	1.63	1.65	1.68	1.70	1.72	1.74	1.567	1.657	1.679	—
M2.2	2.200	0.45	0.244	1.71	1.74	1.76	1.79	1.81	1.83	1.86	1.88	1.91	1.713	1.813	1.838	—
M2.5	2.500	0.45	0.244	2.01	2.04	2.06	2.09	2.11	2.13	2.16	2.18	2.21	2.013	2.113	2.138	—
M3×0.5	3.000	0.5	0.271	2.46	2.49	2.51	2.54	2.57	2.59	2.62	2.65	2.68	2.459	2.571	2.599	2.639
M3.5	3.500	0.6	0.325	2.85	2.88	2.92	2.95	2.98	3.01	3.05	3.08	3.11	2.850	2.975	3.010	3.050
M4×0.7	4.000	0.7	0.379	3.24	3.28	3.32	3.36	3.39	3.43	3.47	3.51	3.55	3.242	3.382	3.422	3.466
M4.5	4.500	0.75	0.406	3.69	3.73	3.77	3.81	3.85	3.89	3.93	3.97	4.01	3.688	3.838	3.878	3.924
M5×0.8	5.000	0.8	0.433	4.13	4.18	4.22	4.26	4.31	4.35	4.39	4.44	4.48	4.134	4.294	4.334	4.384
M6	6.000	1	0.541	4.92	4.97	5.03	5.08	5.13	5.19	5.24	5.30	5.35	4.917	5.107	5.153	5.217
M7	7.000	1	0.541	5.92	5.97	6.03	6.08	6.13	6.19	6.24	6.30	6.35	5.917	6.107	6.153	6.217
M8	8.000	1.25	0.677	6.65	6.71	6.78	6.85	6.92	6.99	7.05	7.12	7.19	6.647	6.859	6.912	6.982
M9	9.000	1.25	0.677	7.65	7.71	7.78	7.85	7.92	7.99	8.05	8.12	8.19	7.647	7.859	7.912	7.982
M10	10.000	1.5	0.812	8.38	8.46	8.54	8.62	8.70	8.78	8.86	8.94	9.03	8.376	8.612	8.676	8.751
M11	11.000	1.5	0.812	9.38	9.46	9.54	9.62	9.70	9.78	9.86	9.94	10.03	9.376	9.612	9.676	9.751
M12	12.000	1.75	0.947	10.1	10.2	10.3	10.4	10.5	10.6	10.7	10.8	10.9	10.106	10.371	10.441	10.531
M14	14.000	2	1.083	11.8	11.9	12.1	12.2	12.3	12.4	12.5	12.6	12.7	11.835	12.135	12.210	12.310
M16	16.000	2	1.083	13.8	13.9	14.1	14.2	14.3	14.4	14.5	14.6	14.7	13.835	14.135	14.210	14.310
M18	18.000	2.5	1.353	15.3	15.4	15.6	15.7	15.8	16.0	16.1	16.2	16.4	15.294	15.649	15.744	15.854
M20	20.000	2.5	1.353	17.3	17.4	17.6	17.7	17.8	18.0	18.1	18.2	18.4	17.294	17.649	17.744	17.854
M22	22.000	2.5	1.353	19.3	19.4	19.6	19.7	19.8	20.0	20.1	20.2	20.4	19.294	19.649	19.744	19.854
M24	24.000	3	1.624	20.8	20.9	21.1	21.2	21.4	21.6	21.7	21.9	22.1	20.752	21.152	21.252	21.382
M27	27.000	3	1.624	23.8	23.9	24.1	24.2	24.4	24.6	24.7	24.9	25.1	23.752	24.152	24.252	24.382
M30	30.000	3.5	1.894	26.2	26.4	26.6	26.8	27.0	27.2	27.3	27.5	27.7	26.211	26.661	26.771	26.921

注 (1) H₁ = 0.541266 P

(2) 下穴径 = d - 2 × H₁ (ひっかかり率 / 100)